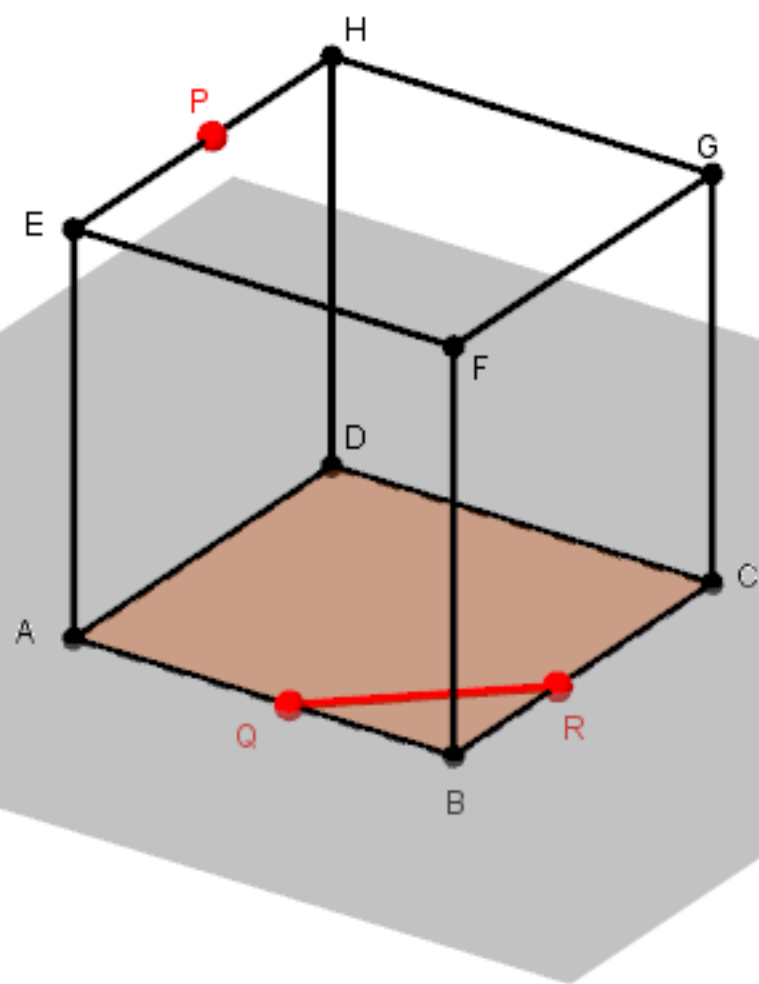


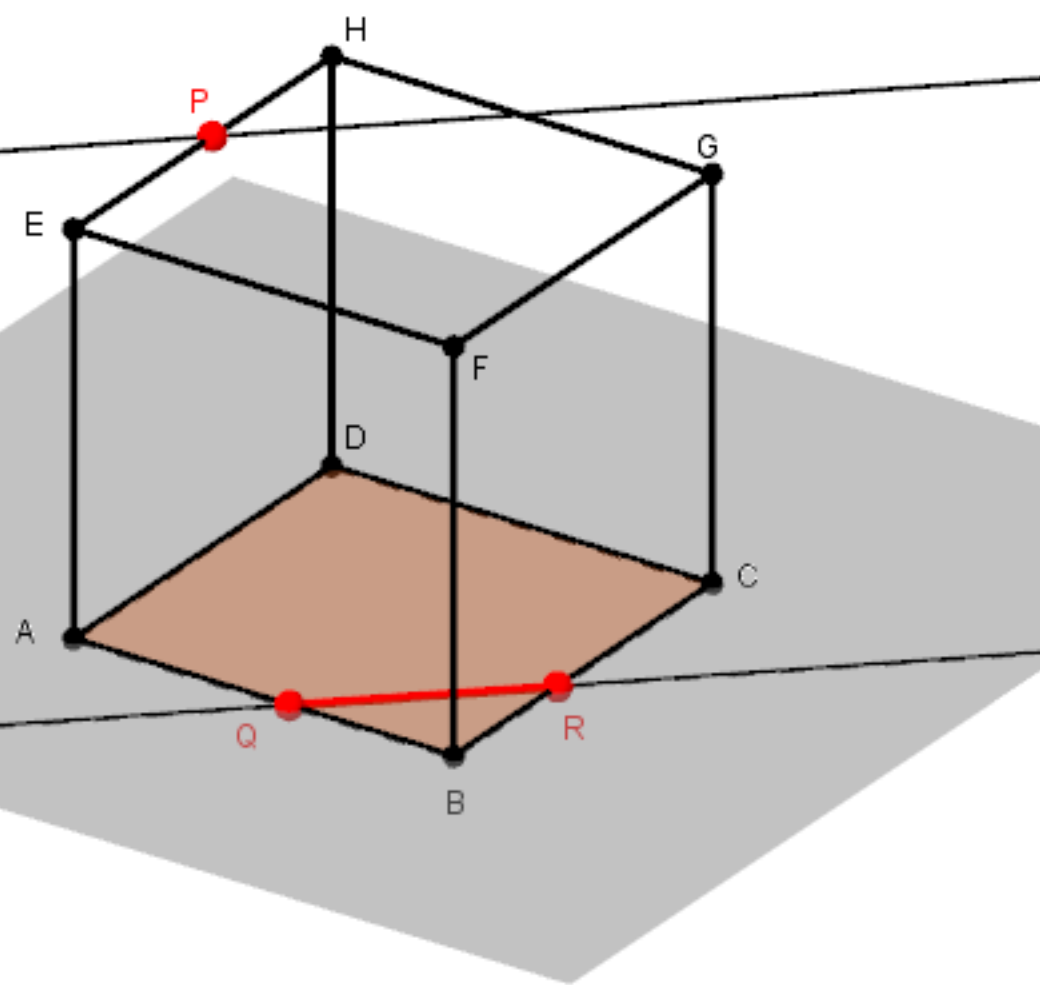
POSTUP:





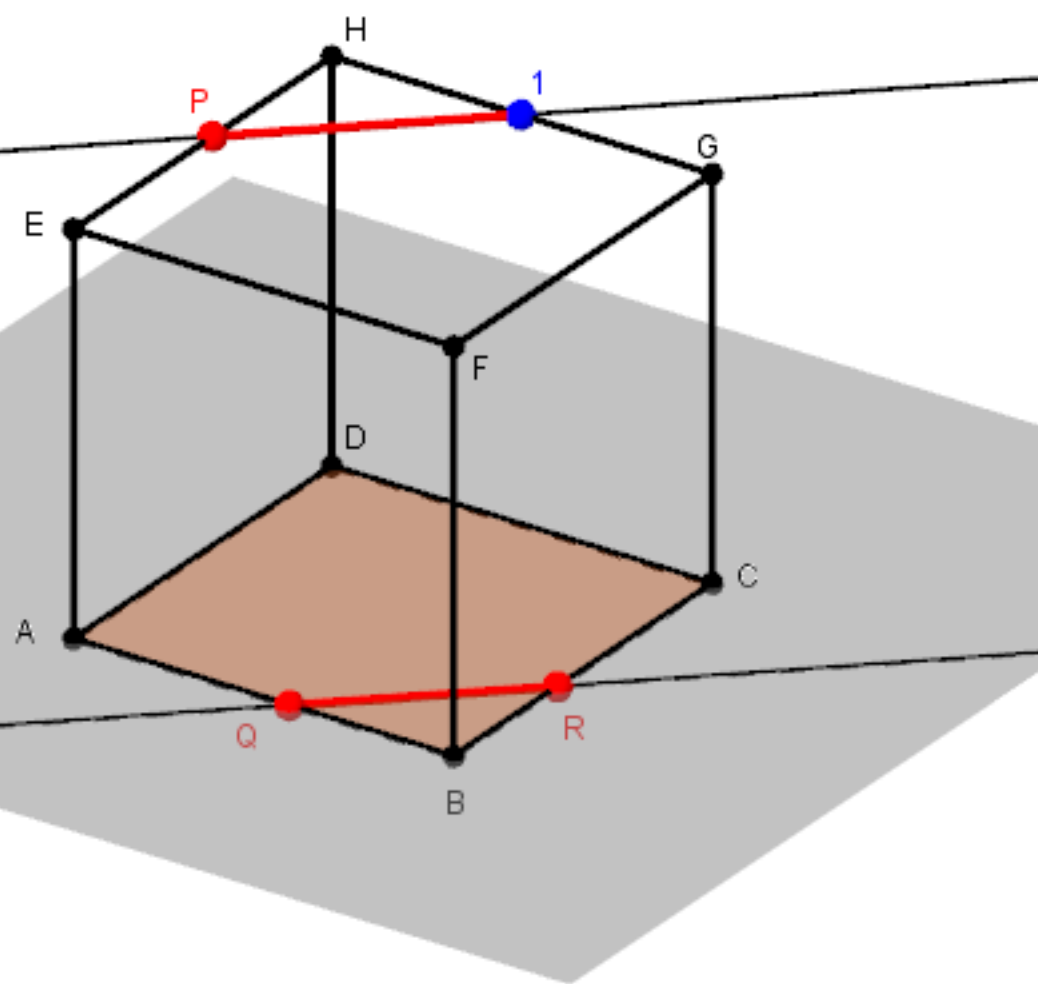
POSTUP:

1) T1 - SPOJOVÁNÍ



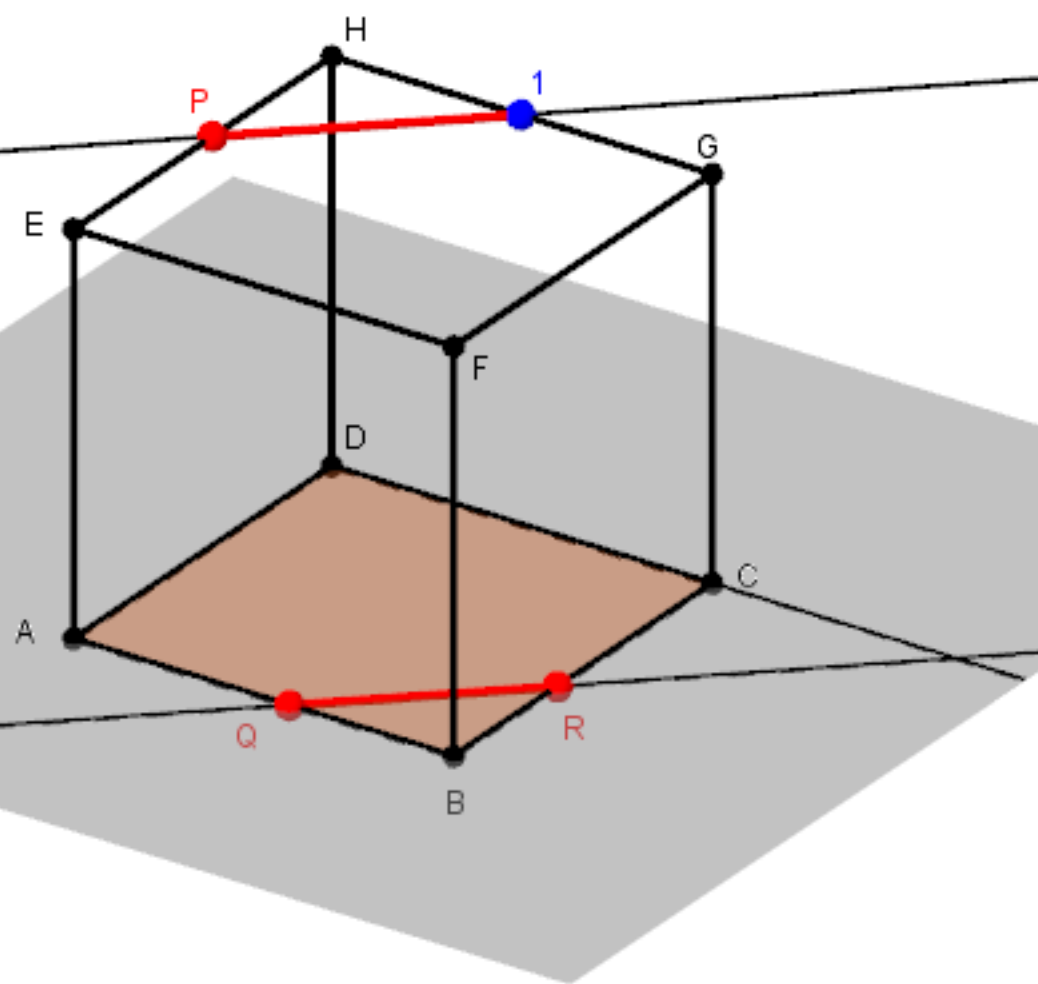
POSTUP:

- 1) T1 - SPOJOVÁNÍ
- 2) T2 - ROVNOBĚŽNOST



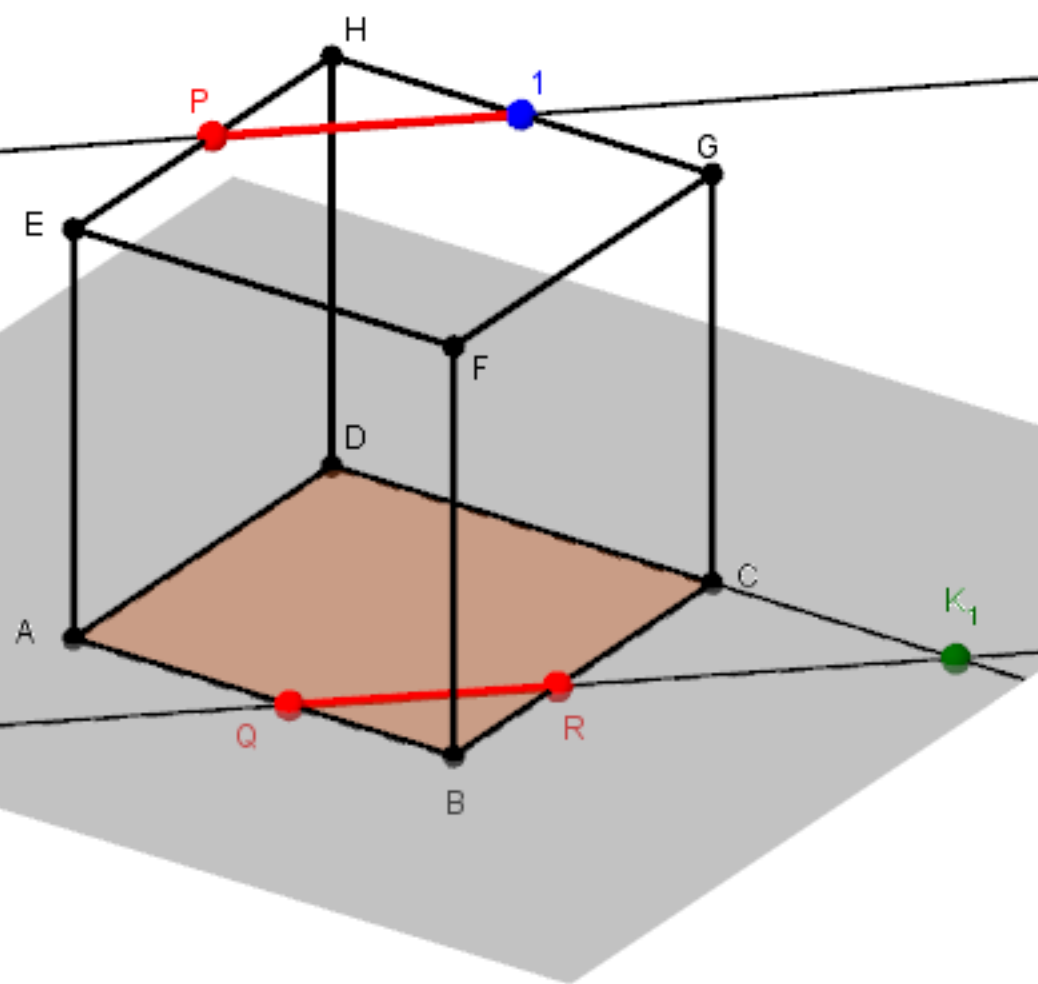
POSTUP:

- 1) T1 - SPOJOVÁNÍ
- 2) T2 - ROVNOBĚŽNOST
- 3) Nový bod řezu : 1



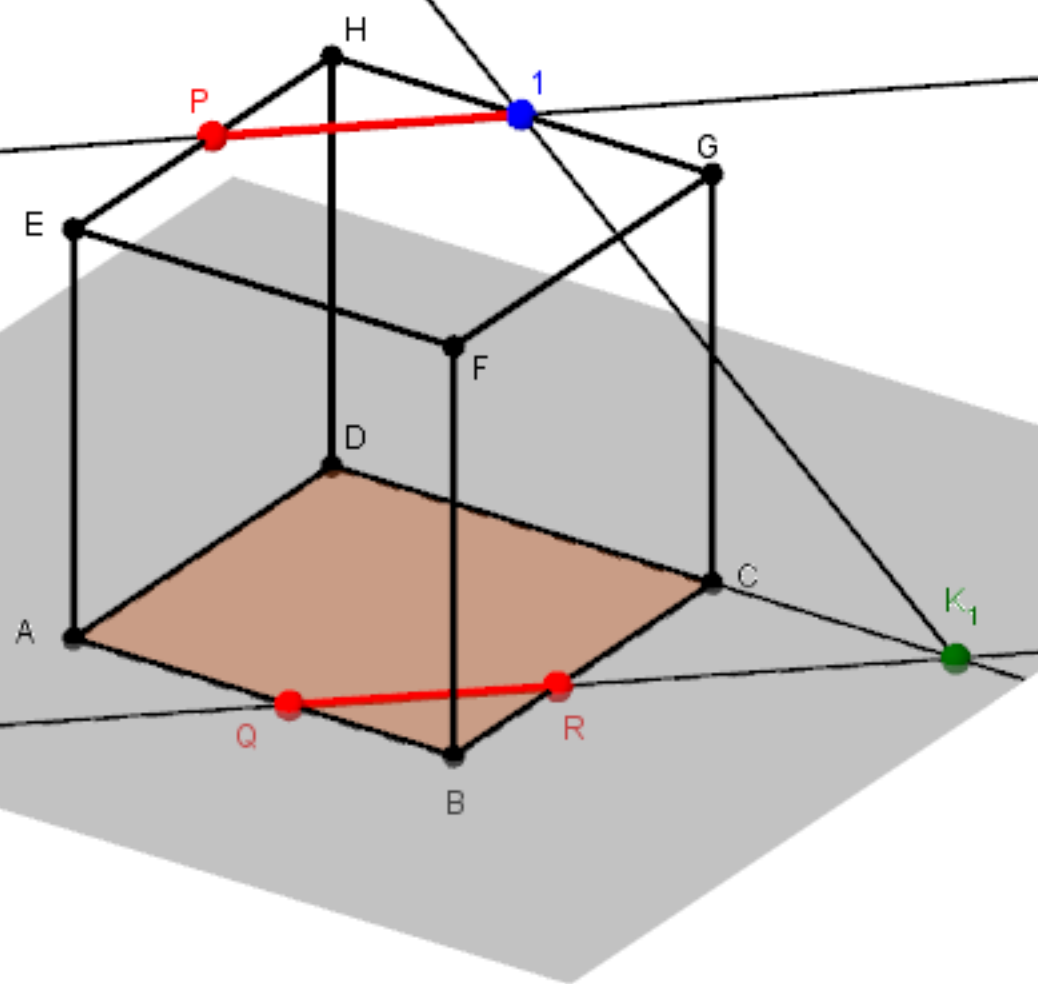
POSTUP:

- 1) T1 - SPOJOVÁNÍ
- 2) T2 - ROVNOBĚŽNOST
- 3) Nový bod řezu : 1
- 4) Kde se přímka QR zapíchne do roviny zadní stěny $DCGR$?



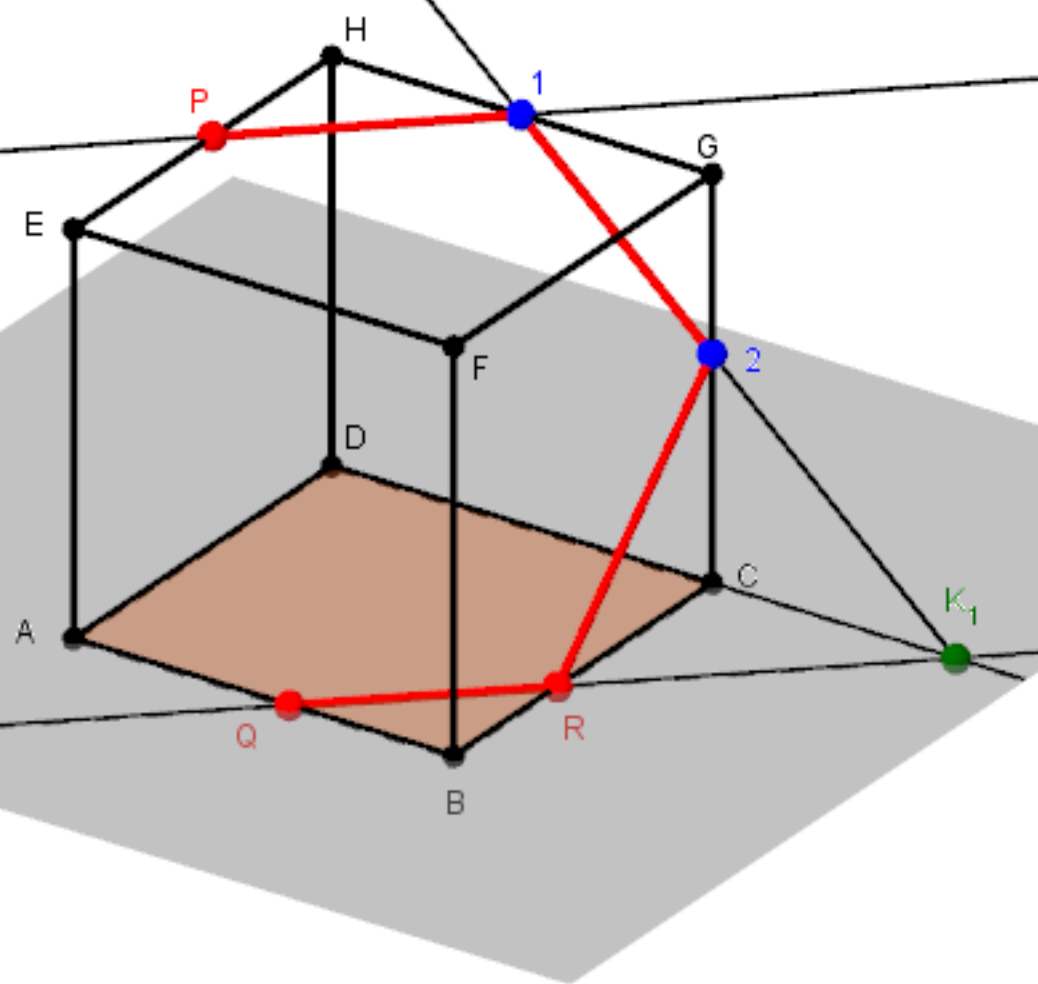
POSTUP:

- 1) T1 - SPOJOVÁNÍ
- 2) T2 - ROVNOBĚŽNOST
- 3) Nový bod řezu : 1
- 4) Kde se přímka QR zapíchneme do roviny zadní stěny $DCGR$?
- 5) V bodě K_1 (T3 - KOUT)



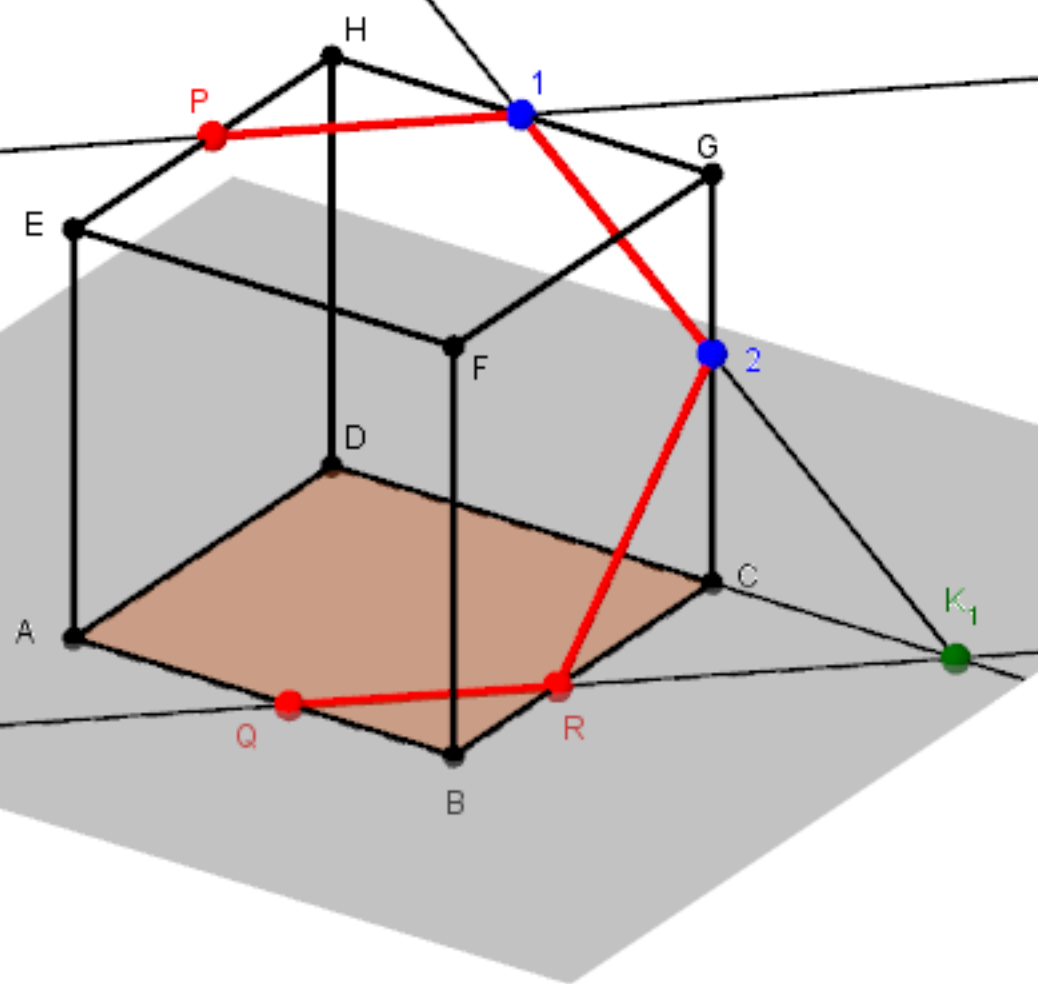
POSTUP:

- 1) T1 - SPOJOVÁNÍ
- 2) T2 - ROVNOBĚŽNOST
- 3) Nový bod řezu : 1
- 4) Kde se přímka QR zapíchne do roviny zadní stěny $DCGR$?
- 5) V bodě K_1 (T3 - KOUT)
- 6) V rovině zadní stěny $DCGH$ už znám dva body : K_1 a 1
→ T1 - SPOJOVÁNÍ



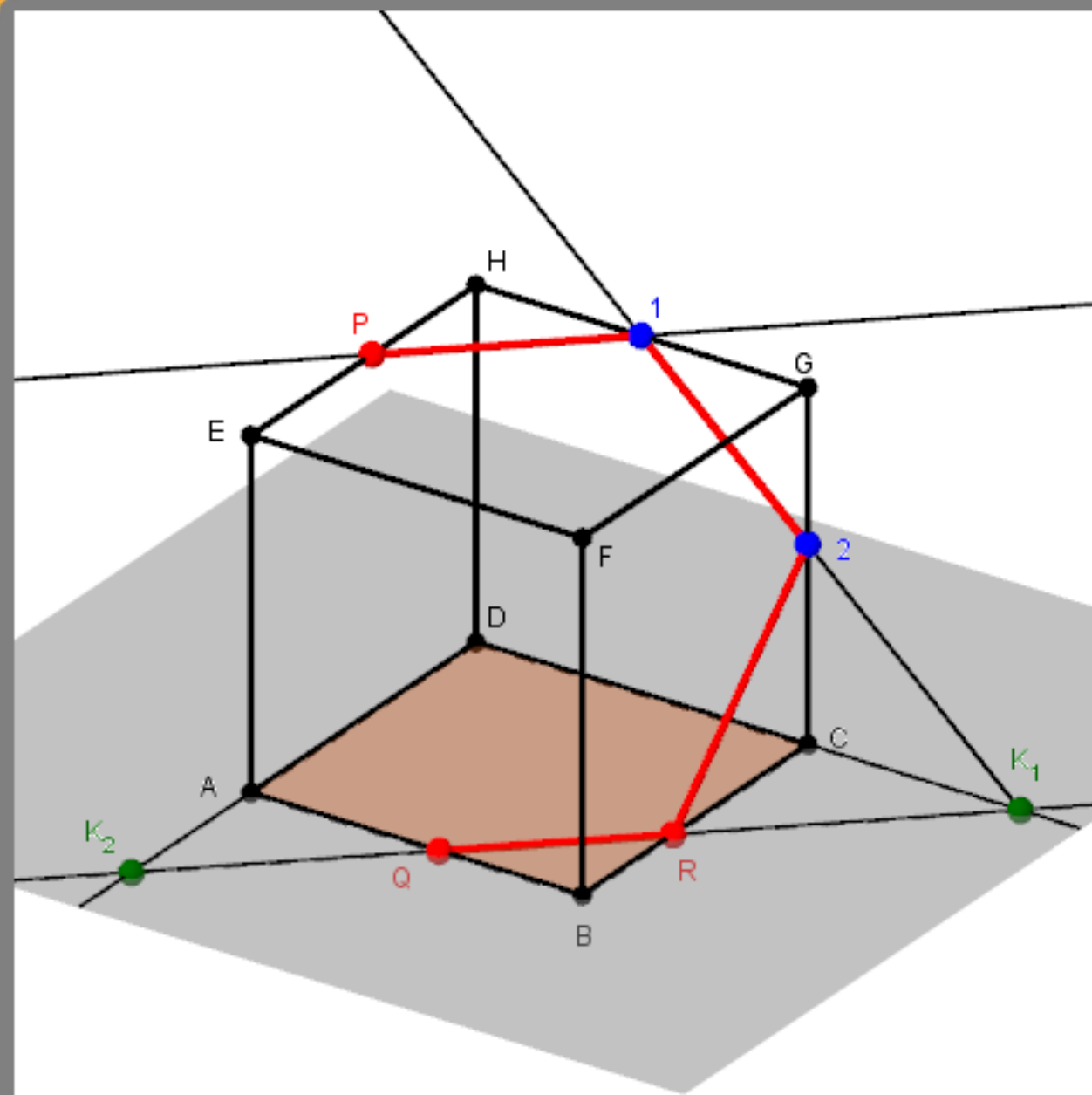
POSTUP:

- 1) T1 - SPOJOVÁNÍ
- 2) T2 - ROVNOBĚŽNOST
- 3) Nový bod řezu : 1
- 4) Kde se přímka QR zapíchne do roviny zadní stěny $DCGR$?
- 5) V bodě K_1 (T3 - KOUT)
- 6) V rovině zadní stěny $DCGH$ už znám dva body : K_1 a 1
→ T1 - SPOJOVÁNÍ
- 7) Nový bod řezu : 2



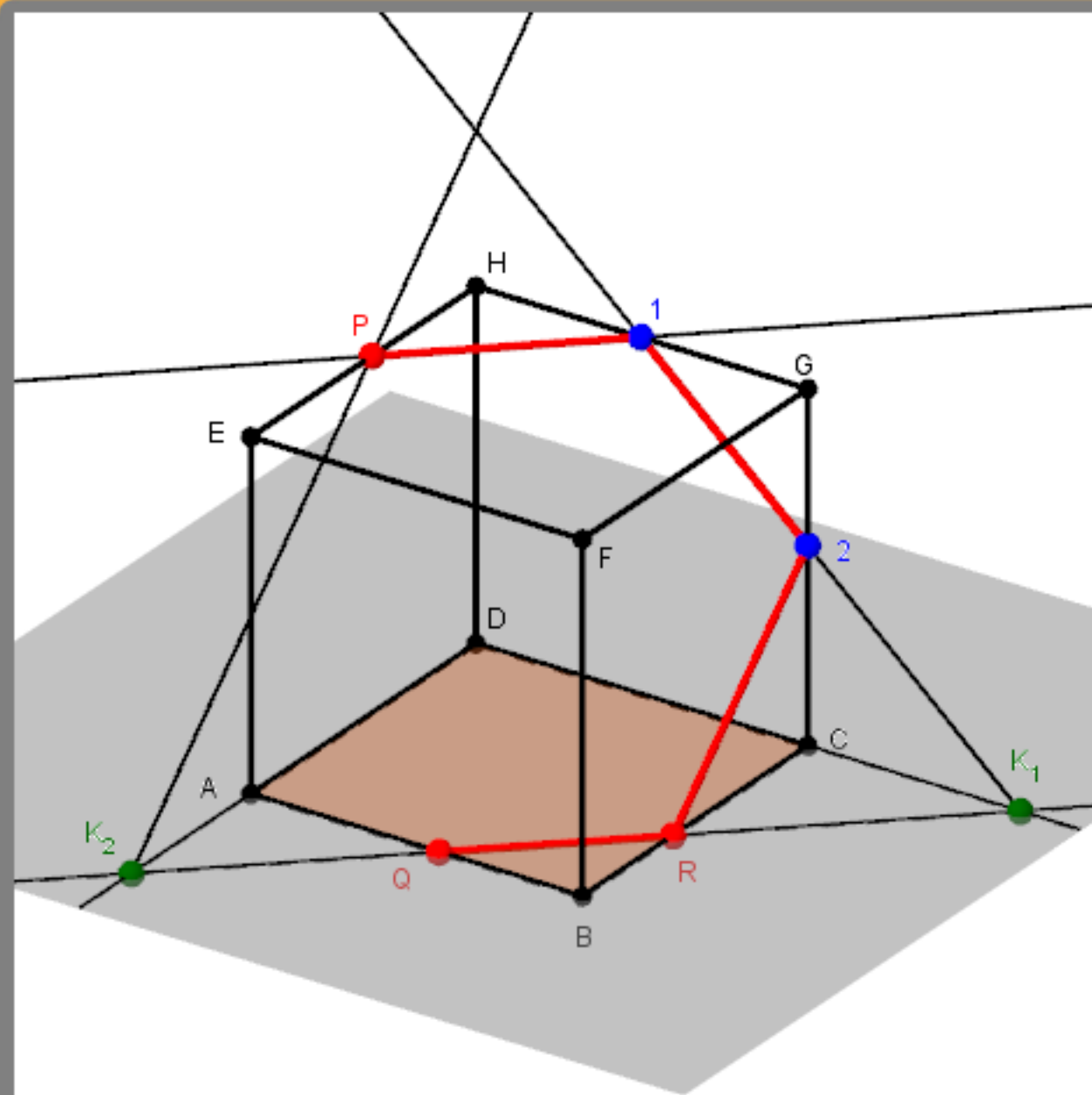
POSTUP:

- 1) T1 - SPOJOVÁNÍ
- 2) T2 - ROVNOBĚŽNOST
- 3) Nový bod řezu : 1
- 4) Kde se přímka QR zapíchne do roviny zadní stěny $DCGR$?
- 5) V bodě K_1 (T3 - KOUT)
- 6) V rovině zadní stěny $DCGH$ už znám dva body : K_1 a 1
→ T1 - SPOJOVÁNÍ
- 7) Nový bod řezu : 2
- 8) Teď už bychom mohli řez dokončit přes T2 - ROVNOBĚŽNOST, ale kvůli přesnosti použijeme další koufák na průsečnici QR s AD



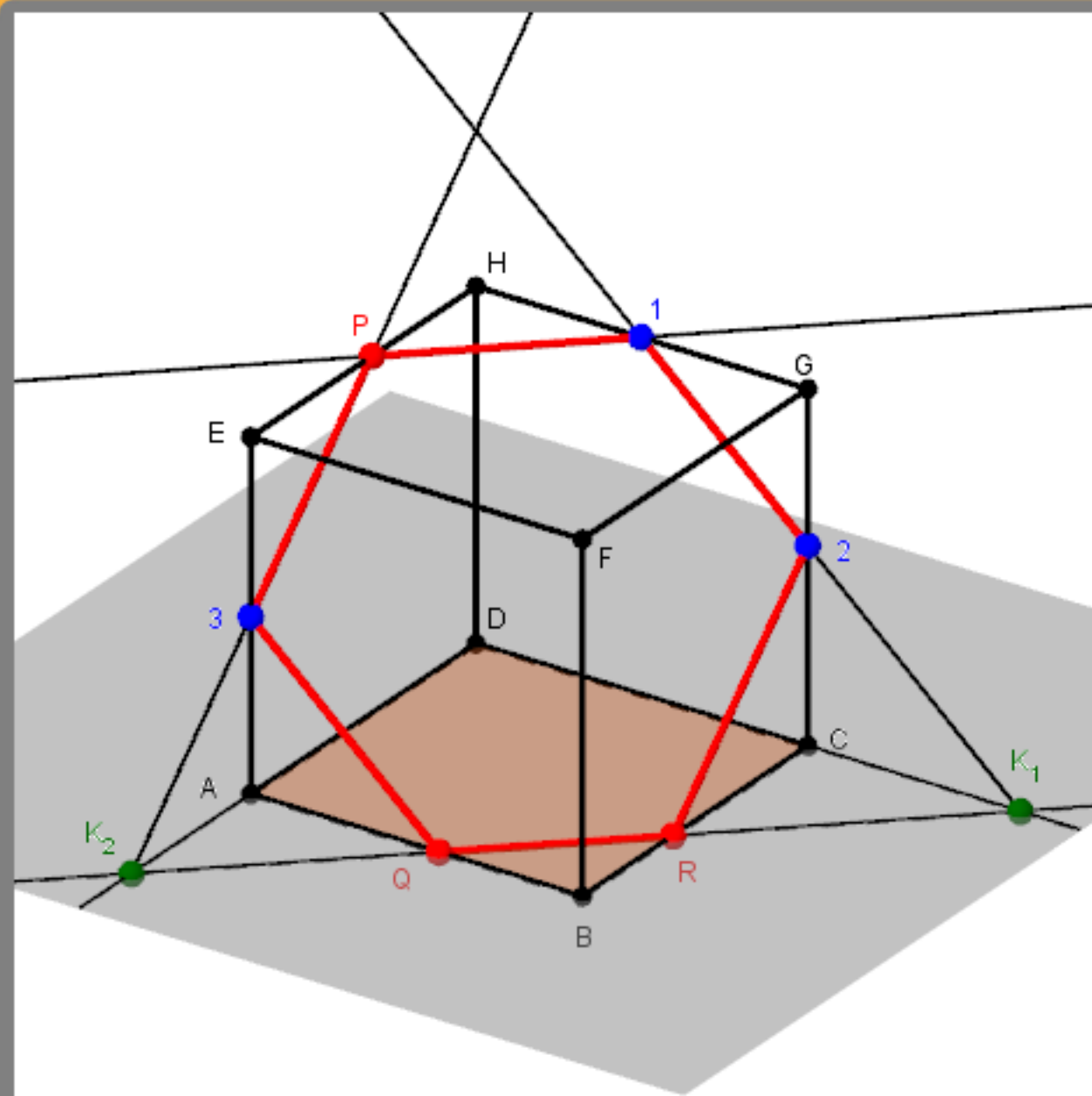
POSTUP:

- 1) T1 - SPOJOVÁNÍ
- 2) T2 - ROVNOBĚŽNOST
- 3) Nový bod řezu : 1
- 4) Kde se přímka QR zapíchne do roviny zadní stěny $DCGR$?
- 5) V bodě K_1 (T3 - KOUT)
- 6) V rovině zadní stěny $DCGH$ už znám dva body : K_1 a 1
→ T1 - SPOJOVÁNÍ
- 7) Nový bod řezu : 2
- 8) Ted' už bychom mohli řez dokončit přes T2 - ROVNOBĚŽNOST, ale kvůli přesnosti použijeme další koufák na průsečnici QR s AD
- 9) T3 - KOUT



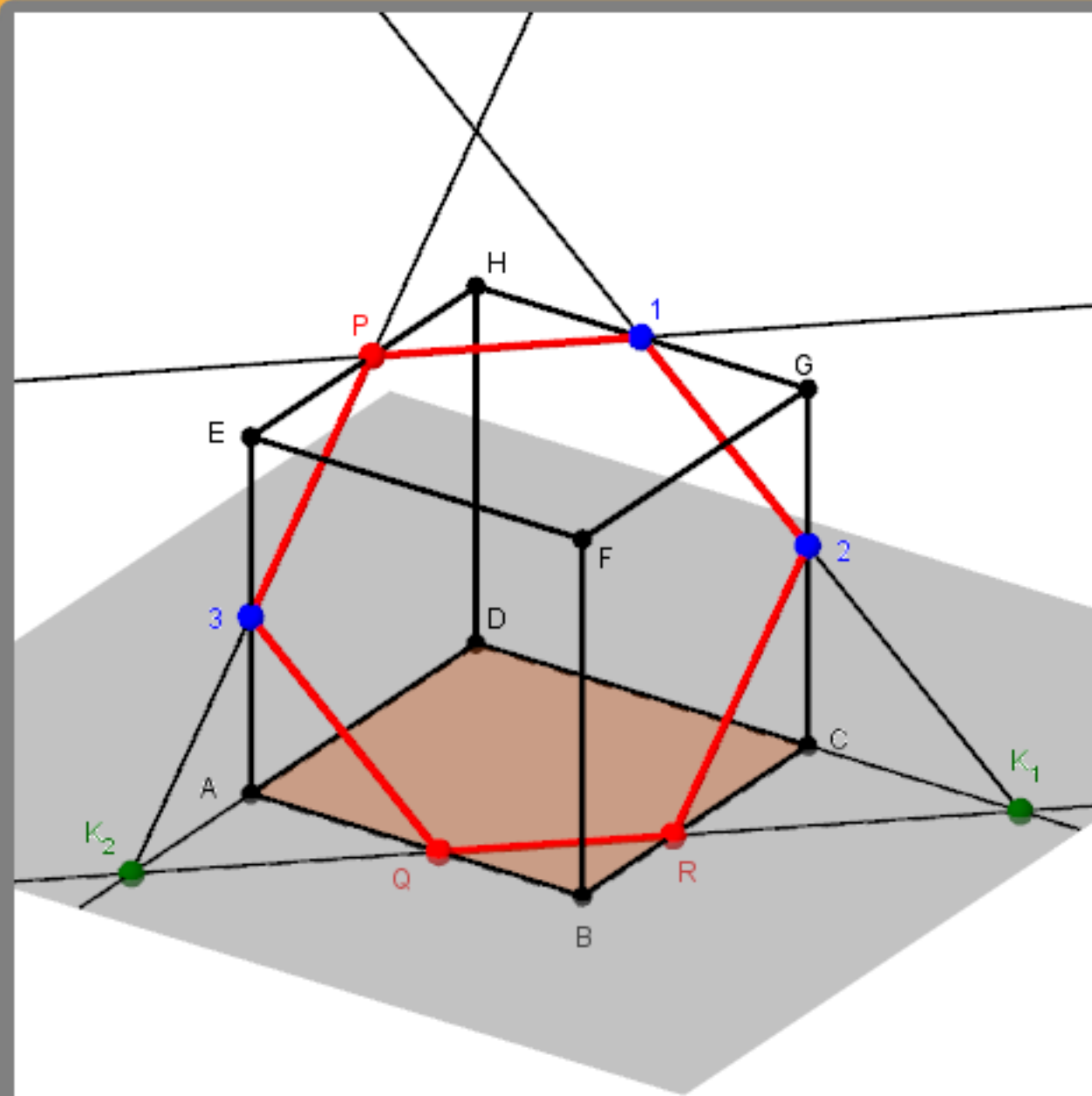
POSTUP:

- 1) T1 - SPOJOVÁNÍ
- 2) T2 - ROVNOBĚŽNOST
- 3) Nový bod řezu : 1
- 4) Kde se přímka QR zapíchne do roviny zadní stěny $DCGR$?
- 5) V bodě K_1 (T3 - KOUT)
- 6) V rovině zadní stěny $DCGH$ už znám dva body : K_1 a 1
→ T1 - SPOJOVÁNÍ
- 7) Nový bod řezu : 2
- 8) Ted' už bychom mohli řez dokončit přes T2 - ROVNOBĚŽNOST, ale kvůli přesnosti použijeme další koufák na průsečnici QR s AD
- 9) T3 - KOUT
- 10) T1 - SPOJOVÁNÍ



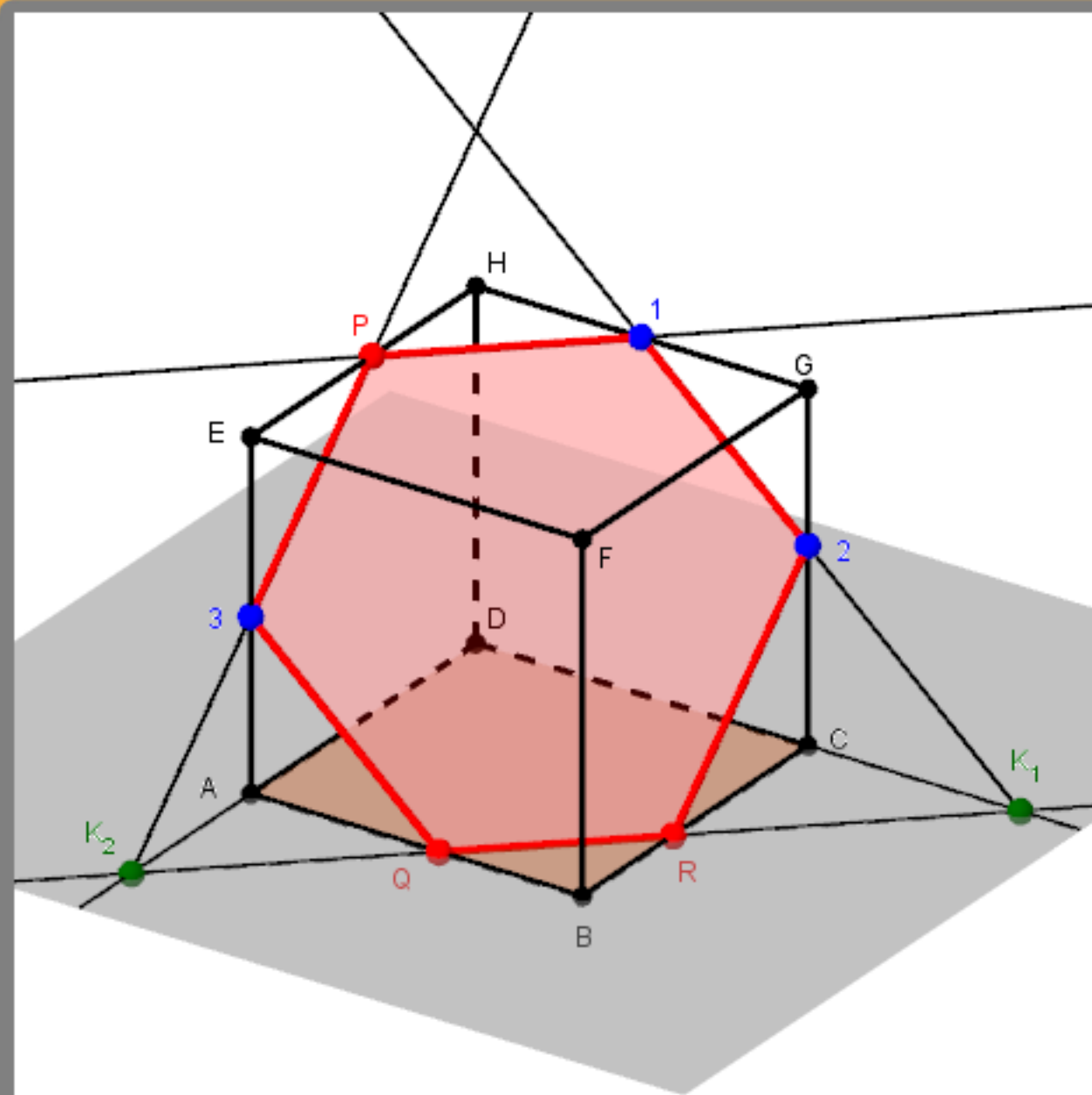
POSTUP:

- 1) T1 - SPOJOVÁNÍ
- 2) T2 - ROVNOBĚŽNOST
- 3) Nový bod řezu : 1
- 4) Kde se přímka QR zapíchne do roviny zadní stěny $DCGR$?
- 5) V bodě K_1 (T3 - KOUT)
- 6) V rovině zadní stěny $DCGH$ už znám dva body : K_1 a 1
→ T1 - SPOJOVÁNÍ
- 7) Nový bod řezu : 2
- 8) Ted' už bychom mohli řez dokončit přes T2 - ROVNOBĚŽNOST, ale kvůli přesnosti použijeme další koufák na průsečnici QR s AD
- 9) T3 - KOUT
- 10) T1 - SPOJOVÁNÍ
- 11) Nový bod řezu : 3



POSTUP:

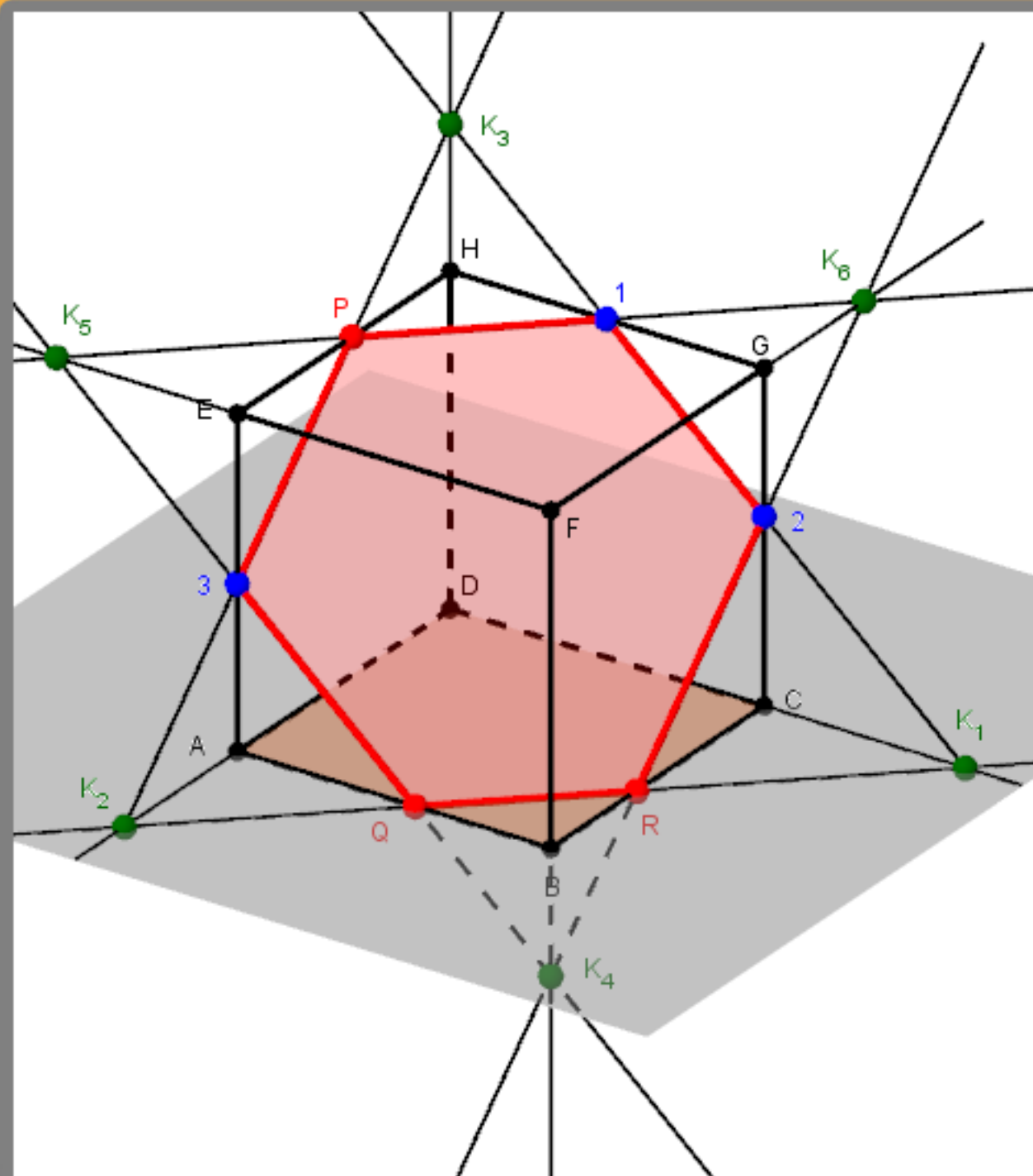
- 1) T1 - SPOJOVÁNÍ
- 2) T2 - ROVNOBĚŽNOST
- 3) Nový bod řezu : 1
- 4) Kde se přímka QR zapíchne do roviny zadní stěny $DCGR$?
- 5) V bodě K_1 (T3 - KOUT)
- 6) V rovině zadní stěny $DCGH$ už znám dva body : K_1 a 1
→ T1 - SPOJOVÁNÍ
- 7) Nový bod řezu : 2
- 8) Teď už bychom mohli řez dokončit přes T2 - ROVNOBĚŽNOST, ale kvůli přesnosti použijeme další koufák na průsečnici QR s AD
- 9) T3 - KOUT
- 10) T1 - SPOJOVÁNÍ
- 11) Nový bod řezu : 3



POSTUP:

- 1) T1 - SPOJOVÁNÍ
- 2) T2 - ROVNOBĚŽNOST
- 3) Nový bod řezu : 1
- 4) Kde se přímka QR zapíchne do roviny zadní stěny $DCGR$?
- 5) V bodě K_1 (T3 - KOUT)
- 6) V rovině zadní stěny $DCGH$ už znám dva body : K_1 a 1
→ T1 - SPOJOVÁNÍ
- 7) Nový bod řezu : 2
- 8) Ted' už bychom mohli řez dokončit přes T2 - ROVNOBĚŽNOST, ale kvůli přesnosti použijeme další koufák na průsečnici QR s AD
- 9) T3 - KOUT
- 10) T1 - SPOJOVÁNÍ
- 11) Nový bod řezu : 3

HOTOVO



POSTUP:

- 1) T1 - SPOJOVÁNÍ
- 2) T2 - ROVNOBĚŽNOST
- 3) Nový bod řezu : 1
- 4) Kde se přímka QR zapíchne do roviny zadní stěny $DCGR$?
- 5) V bodě K_1 (T3 - KOUT)
- 6) V rovině zadní stěny $DCGH$ už znám dva body : K_1 a 1
→ T1 - SPOJOVÁNÍ
- 7) Nový bod řezu : 2
- 8) Teď už bychom mohli řez dokončit přes T2 - ROVNOBĚŽNOST, ale kvůli přesnosti použijeme další koufák na průsečnici QR s AD
- 9) T3 - KOUT
- 10) T1 - SPOJOVÁNÍ
- 11) Nový bod řezu : 3

HOTOVO

- 12) Pro kontrolu přesnosti si můžeme doplnit další koufáky!